

# Ensamblado de componentes de equipos eléctricos y electrónicos

**Duración:** 100 horas

**Metodología:** Formación online

**Fechas:** Fechas y horario a elección de cada persona.

## Objetivo

Identificar y preparar el material, herramientas y equipo necesarios para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos, describiendo sus principales características y funcionalidad Interpretar esquemas y manuales de montaje relacionándolos con equipos eléctricos y electrónicos reales Realizar operaciones de montaje en un equipo eléctrico o electrónico a partir de esquemas y manuales de montaje, con las técnicas apropiadas, en las condiciones de calidad y seguridad establecidas Aplicar técnicas de montaje de componentes electrónicos en una placa de circuito impreso, a partir de esquemas y guías de montaje, en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.

## Programa

### 1. Elementos y componentes para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.

- 1.1. Magnitudes eléctricas.
- 1.2. Equipos. Tipos y características.
- 1.3. Componentes eléctricos y electrónicos. Características.
- 1.4. Circuitos eléctricos y electrónicos básicos (elementos, protecciones, entre otros).
- 1.5. Trazabilidad de equipos y componentes.
- 1.6. Materiales auxiliares. Elementos de ensamblado y sujeción.
- 1.7. Herramientas eléctricas y manuales. Utilización e idoneidad.
- 1.8. Instrumentos de medida y comprobación.
- 1.9. Equipos de protección y seguridad.

### 2. Interpretación de esquemas de montaje de equipos eléctricos y electrónicos.

- 2.1. Esquemas y manuales de montaje.
- 2.2. Simbología de elementos y componentes.
- 2.3. Interpretación de esquemas.
- 2.4. Interpretación de manuales de montaje.
- 2.5. Descripción de las fases del montaje.
- 2.6. Descripción de la secuencia de montaje.

### **3. Técnicas de montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.**

- 3.1. Esquemas y documentación técnica.
- 3.2. Herramientas para el montaje.
- 3.3. Fases y secuencias de montaje.
- 3.4. Ubicación y acopio de elementos y componentes.
- 3.5. Procedimientos de ensamblado de componentes.
- 3.6. Técnicas de fijación y sujeción.
- 3.7. Equipos de protección.
- 3.8. Normas de seguridad y medioambientales.
- 3.9. Elaboración de informes.

### **4. Técnicas de montaje de componentes electrónicos en placas de circuito impreso.**

- 4.1. Componentes electrónicos, tipos y características.
- 4.2. Esquemas y documentación técnica.
- 4.3. Ubicación de los componentes.
- 4.4. Técnicas de montaje e inserción de componentes electrónicos.
- 4.5. Herramientas manuales: Estación de soldadura/de soldadura, conformadora, herramienta de manipulación de componentes de montaje superficial (SMD).
- 4.6. Técnicas de soldadura blanda.
- 4.7. Equipos de protección y seguridad.
- 4.8. Normas de seguridad.
- 4.9. Normas medioambientales.

## **Información e inscripciones**

Maite Lamosa

943000297

[pice@camaragipuzkoa.com](mailto:pice@camaragipuzkoa.com)

\* Podrán realizar prácticas en empresa aquellas personas que reúnan los requisitos del RD1543/2011.

%MCEPASTEBIN%